

FUNKTIONALE BESCHREIBUNG

- Photovoltaik-Panel zur Verwendung mit tragbaren Yolco-Kühlboxen, die mit einer Solarzellen-Ladebuchse ausgestattet sind.
- Hoher Modulwirkungsgrad (bis zu 24 %) dank der Verwendung hocheffizienter monokristalliner Zellen.
- Die laminierte Oberfläche des Panels ist resistent gegen Staub, Kratzer und versehentliche Spritzer.
- Spritzwassergeschützte Hülle mit Griff und Kabeltasche für sichere Aufbewahrung und bequemen Transport.
- Dank der integrierten Stützen lässt sich die Neigung des Panels zur Sonne anpassen.

TECHNISCHE DATEN:

- Zelltyp: monokristallin
- Anzahl der Zellen: 36
- Effizienz: Bis 24%*
- Nennleistung (Wp): 200W
- Machtoleranz: +/-5%
- Nennspannung: 18V
- Nennstrom: 11.11A
- Leerlaufspannung: 21.6V
- Kurzschlussstrom (Isc): 12.22A
- Maximal Spannung des Sets (DC): 700V
- Betriebstemperaturbereich: -20°C ~ +75°C
- IP-Schutzart: IP65
- Abmessungen (gefaltet / entfaltet): 635 x 565 mm / 2387 x 565 mm (25.0 x 22.2 in / 94.0 x 22.2 in)
- Nettogewicht: 8.9 kg (19.6 lb)

* STC: AM= 1.5kPa, T=25°C, Sonneneinstrahlung 1000W/m2
NOCT: 48°C (+/-2°C)

PACKUNGSIHALT:

- Photovoltaik-Panel
- Anschlusskabel
- DC-Steckerset
- Schutzhülle
- Bedienungsanleitung



MODEL	ZS200W
Verpackungsgröße	67,5(B) x 59(H) x 9cm(T)
Gewicht mit Verpackung	9,65kg
Material	-
Farbe	-
Stückzahl in der Bündelverpackung	2
Bündelverpackungsgröße	61(B) x 69,5(H) x 20,6cm(T)
Gewicht	20,58kg
Stückzahl pro Palette (180x120x80)	-



ZS200W



5 902721 196138

EAN code: 5902721196138